

# **CONTENITORE STRADALE IN POLIETILENE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA (*Campana “ASIA-NAPOLI”*)**

## Caratteristiche tecniche



ISO 9001 - Cert. n.28510



A.S.I.A. • Azienda Servizi Igiene Ambientale - Napoli S.p.A.

Emesso da: Progettazione Servizi – Attrezzature – SIT  
“Campane raccolta differenziata rifiuti”  
Data ultima revisione: febbraio 2012

Sede Legale: 80147 NAPOLI • via Volpicella, 315      Sede Direzionale: 80078 Pozzuoli (NA) • via Antiniana 2/a  
Tel. +39 081 7351585 • Fax +39 081 7351577 • e-mail: asianapoli@tin.it • C.F. e P.Iva 07494740637

**Premessa**

I contenitori stradali per la raccolta dei rifiuti differenziati denominati “Campana Napoli” sono coperti da titoli di privativa industriale come di seguito specificato.

**Modello da 3200 litri**

A) marchio italiano

“NAPOLI” - Numero domanda UIBM BG2005C000231 - depositata il 28.07.2005

B) modello ornamentale multiplo italiano

Titolo: “Due contenitori per rifiuti solidi, di struttura sostanzialmente campaniforme, particolarmente per la raccolta differenziata di rifiuti civili”. Numero di registrazione UIBM 90850 - registrato il 22.05.2007.

Numero domanda UIBM BG2005O000 - depositata il 15/07/2005.

**Modello da 1700 litri**

A) modello comunitario multiplo

Numero di registrazione 000849294 – 001 – 002

Data di registrazione 27.12.2007

**1. Descrizione generale**

Il contenitore denominato “campana” utilizzato in ambienti esterni è destinato alla raccolta dei rifiuti urbani differenziati ed è attrezzato per essere svuotato con presa dall’alto da specifici automezzi attrezzati con sistema di aggancio singolo che interagisce con un gancio a forma di fungo.

Il sistema di aggancio è prodotto dalla Ditta Nord Engineering detentrica del brevetto ed è fornito da ASIA.

Ciascun contenitore deve essere costruito con tecniche di produzione, materiali e spessori tali da conferire al prodotto le caratteristiche tecniche dimensionali, chimico-fisiche e strutturali per garantire lunga durata, manutenzione di facile esecuzione, alta resistenza, stabilità dimensionale, igienicità e ottima lavabilità.

La progettazione e la costruzione è in ottemperanza alle vigenti norme e leggi in materia di sicurezza.

I contenitori e le parti accessorie dovranno essere costruiti con materiale di produzione europea e totalmente riciclabili.

I contenitori e le relative parti di ricambio dovranno avere le caratteristiche indicative di seguito specificate e riportare tutte le certificazioni previste dalle norme di riferimento.

**2. Progettazione e realizzazione**

I contenitori denominati “Campana Napoli” dovranno essere costruiti conformemente a quanto previsto dalla norma UNI-EN 13071-1:2008 (Contenitori per la raccolta differenziata dei rifiuti), dalla norma UNI-EN ISO 1461/99 (Zincatura a caldo dei materiali ferrosi) ed eventualmente dalla Direttiva Macchine e dovranno seguire le indicazioni di massima indicate nella presente scheda tecnica.

### 3. Obblighi dell'aggiudicatario

La Ditta aggiudicataria sarà responsabile di definire i dettagli dei disegni allegati, ma non potrà modificarne le linee di estetica riportate nel modello indicato. Sarà altresì responsabilità del fornitore anche la definizione della struttura di supporto che dovrà essere tale da garantire le prestazioni necessarie a superare i test per la certificazione a norma.

Per la rispondenza delle campane alle condizioni di prova previste dalla norma UNI-EN 13071-1:2008 la Ditta aggiudicataria provvederà, a propria cura e spese, di concerto con il produttore del gancio e su richiesta di ASIA, alla certificazione che dovrà essere redatta da Ente terzo accreditato "ACCREDIA".

L'assenza temporanea della predetta certificazione non solleva la Ditta aggiudicataria dalle responsabilità, nella qualità di produttore, per eventuali inadeguatezze qualitative o strutturali. Tutte le spese relative alla definizione dei dettagli costruttivi sono a carico della Ditta aggiudicataria ivi compreso le eventuali trasferte di tecnici, nominati da ASIA, presso lo stabilimento di produzione. Il ruolo dei tecnici di ASIA è limitato alla verifica del processo di ingegnerizzazione che si conclude con l'avvio della produzione.

Il nuovo modello della campana da 3.200 lt descritto nella presente scheda tecnica è l'evoluzione dell'UIBM 90850 e del BG2005C000231 e sarà coperto, dopo la realizzazione, da titolo di privativa industriale a nome di ASIA - NAPOLI SpA, a cura e spesa della Ditta aggiudicataria, presso l'ufficio brevetti di Napoli.

I partecipanti alla gara, nel rispetto del CSA, dovranno essere in grado di produrre il nuovo modello di campana da 3200 Lt, oltre al modello 000849294 – 001 – 002 da 1700 Lt.

### 4. Capacità, dimensioni e pesi

#### Modello ASIA-NA-GV

Volume nominale 3.200 lt;

Volume utile 2.700 lt;

Altezza totale (escluso gancio di sollevamento) 1.600 ÷ 1.700;

Altezza bocche di conferimento (stramazzo) 1.110 ÷ 1.210;

Larghezza 1.800 ÷ 1.900;

Profondità 1.500 ÷ 1.600;

Peso netto cupolino 1,7 +/- 0,2 kg;

Peso totale presunto della campana (esclusi i componenti metallici) 110 +/- 5,0 kg.

#### Modello ASIA-NA-PV

Volume nominale 1.700 lt;

Volume utile 1.600 lt;

Altezza totale (escluso gancio di sollevamento) 1.650 +/- 20mm;

Altezza bocche di conferimento (stramazzo) 1.310 +/- 20 mm;

Larghezza 1.210 +/- 20 mm;

Lunghezza 1.410 +/- 20 mm;

Peso netto cupolino 1,3 +/- 0,2 kg;

Peso totale presunto della campana (esclusi i componenti metallici) 75 +/- 5,0 kg.

## 5. Corpo Campana e portelle di scarico - Materiali costruttivi

- Polietilene lineare;
- Resistenza esterna ai raggi UV ed agli agenti atmosferici;
- Resistenza interna agli agenti chimici;
- Resistenza alle alte e basse temperature;
- Materiale riciclabile al 100%.

## 6. Formatura corpo - Descrizione

### Modello ASIA-NA-GV da 3200 lt

Guscio a forma tronco piramidale con base rettangolare, opportunamente strutturata mediante una serie di nervature a forma di “canna” e quattro “torrini” semicurvi alla cui sommità è applicato un cupolino per il conferimento dei rifiuti differenziati (vedi disegno n. 001).

La base della campana è rettangolare con spigoli arrotondati.

Il Guscio è prodotto in unico pezzo senza alcuna giuntura, al suo interno monta una struttura in metallo che è adibita struttura portante per gli applicativi del sistema di scarico.

I “torrini” sono due per facciata e costituiscono il sistema di conferimento dei rifiuti da recuperare.

La sommità dei “torrini” è aperta, le indicazioni per le dimensioni e l’angolo di apertura sono riportate nell’allegato disegno n. 002.

Superficie esterna levigata, liscia e priva di rugosità.

### Modello ASIA-NA-PV da 1700 lt

Guscio a forma tronco piramidale con base rettangolare opportunamente strutturata mediante una serie di nervature a forma di “canna” e due “torrini” semicurvi alla cui sommità è applicato un cupolino per il conferimento dei rifiuti differenziati (vedi disegno n. 003).

La base della campana è rettangolare con spigoli arrotondati.

Il Guscio è prodotto in unico pezzo senza alcuna giuntura.

Il “torrino” è uno per facciata ed è posto all’estremità del guscio in corrispondenza della fianca e costituisce il sistema di conferimento dei rifiuti da recuperare.

La sommità dei “torrini” è aperta, le indicazioni per dimensioni e l’angolo di apertura sono riportate nell’allegato disegno n. 004.

Superficie esterna levigata, liscia e priva di rugosità.

## 7. Conferimento

Il conferimento del rifiuto avviene direttamente attraverso i cupolini o bocche di conferimento posti alle sommità dei “torrini”.

I cupolini, nei colori previsti per le singole frazioni di rifiuto da recuperare, dovranno essere conformi a quanto riportato nei disegni n. 002 e 004 ed essere realizzati secondo quanto di seguito:

- Polietilene lineare;
- Resistenza esterna ai raggi UV ed agli agenti atmosferici;
- Resistenza interna agli agenti chimici;

- Resistenza alle alte e basse temperature;
- Materiale riciclabile al 100%.

Le bocche per il conferimento della raccolta imballaggi in vetro dovranno essere chiuse da rosone in gomma antischeggia della massima dimensione (non inferiore a  $290 \div 300$  mm).

### 8. Formatura del fondo

Il fondo della “campana” è piano ed è costituito da due portelle di tenuta.

Le portelle di scarico risultano opportunamente innervate e solidali con una struttura metallica atta ad assicurare perfetta aderenza al corpo “campana”. Il sistema di chiusura dovrà essere realizzato in modo tale che le portelle non possano in alcun modo rientrare all’interno del guscio “campana”.

Il fondo dovrà essere a tenuta e le portelle dovranno essere realizzate con il bordo di congiunzione ad incastro per una chiusura asimmetrica per quanto realizzabile.

Le cerniere delle portelle sono realizzate alla base del corpo campane e poste sulle due facciate frontali (allegato Disegno n. 001).

Luce di apertura portelle per scarico rifiuti minimo  $900 \div 1.000$  mm.

### 9. Dispositivi di sollevamento e scarico

Lo scarico dei rifiuti avviene tramite sistema a gancio singolo superiore a forma di fungo denominato “Attacco F 90”.

Il sistema di aggancio è prodotto dalla Ditta Nord Engineering detentrica del brevetto ed è fornito da ASIA.

La ferramenta per l’apertura e chiusura delle portelle, il telaio interno alla campana di supporto all’attacco F90 e le parti in acciaio della struttura delle portelle, zincate a caldo secondo norma EN-ISO 1461, sono prodotte dalla Ditta aggiudicataria.

Prendendo a riferimento i rifiuti composti da imballaggi misti (multimateriale) e/o carta e cartone, il sistema di scarico sarà realizzato in modo tale che lo stesso non possa trattenere i rifiuti durante lo svuotamento. Per detto motivo la meccanica interna al contenitore dovrà sviluppare dei tiranti o leve di apertura e chiusura che operino sulle fiancate laterali e non sulla parte centrale del contenitore.

**I tiranti o leve dovranno essere adeguatamente sorretti da una struttura in metallo interna alla campana che funge anche da rinforzo per l’intero guscio.**

### 10. Altri dispositivi

Segnaletica prevista da Codice della Strada applicata sugli spigoli del contenitore. La pellicola rifrangente a strisce bianche e rosse dovrà essere ad elevata efficienza d’intensità luminosa (classe 2), dovrà avere una superficie utile per contenitore non inferiore a  $3200 \text{ cm}^2$  comunque frazionabili. La pellicola dovrà risultare conforme alle caratteristiche previste dal Disciplinare Tecnico approvato con D.M. 31 Marzo 1995.

Il marchio di individuazione della pellicola (numero anni di garanzia e nome del produttore) stampigliato sulla pellicola stessa dovrà essere integrato con la struttura interna del materiale.

Predisposizione e montaggio di Tags.



Il Tag o trasponder per l'identificazione delle attrezzature sarà di tipo passivo e dovrà essere installato sul contenitore in una posizione tale da poter essere letto ad una distanza di almeno 30 cm dall'antenna di rilevazione collocata sul mezzo.

Identificazione permanente con il marchio di proprietà e numero di serie effettuata direttamente nello stampo e/o punzonatura a caldo, posta centralmente sulle due fiancate a 300 mm dalla sommità del contenitore. La marcatura dovrà riportare la numerazione progressiva, composta da 6 (sei) caratteri identificativi del singolo contenitore con l'anno di installazione. La progressione numerica sarà comunicata dalla Direzione Acquisti al momento dell'ordinativo.

**PROPRIETA' ASIA-NAPOLI SPA**  
**000000/2012**

Altezza lettere 50 mm, altezza numeri 20 mm

Logo ed identificativo della Ditta dovranno essere riportati solo sulla targhetta prevista dalla norma EN 13071-1:1008 che tra l'altro dovrà contenere:

- riferimento della norma a cui il contenitore è conforme;
- volume nominale;
- massa totale ammissibile;
- il nome del fabbricante o il marchio di fabbrica;
- l'anno ed il mese di fabbricazione.

Adesivo con logo ASIA ed indicazione del rifiuto da introdurre secondo il formato che sarà fornito dalla competente Direzione ASIA. La realizzazione e l'apposizione degli adesivi sono a cura e spesa della Ditta aggiudicataria e saranno posti sulla parte frontale anteriore del contenitore. Le misure degli adesivi in quadricromia di tipo "esplicativo/pubblicitario" avranno indicativamente le seguenti dimensioni:

Modello ASIA-NA-GV da 3200 lt – mm 440 x 500

Modello ASIA-NA-PV da 1700 lt – diametro mm 510

Gli adesivi dovranno essere rispondenti alle seguenti caratteristiche:

a) materiale:

- frontale(film) tipo vinilico polimerico;
- adesivo acrilico permanente;
- range di temperatura di utilizzo da -30 °C a +100 °C;

b) qualità del materiale:

- i materiali sia del frontale film e sia dell'adesivo dovranno garantire un'alta resistenza alle intemperie, ai raggi ultravioletti, ai solventi, all'invecchiamento ed alla abrasione.
- il materiale del frontale dovrà garantire una perfetta stabilità dimensionale e dei colori.

c) garanzia totale della scritta:

- minimo 5 anni con esposizione all'esterno (colore + adesività).

### 11. Qualità dei materiali

I materiali impiegati per la fabbricazione del prodotto richiesto dovranno essere delle migliori qualità, nonché possedere tutti i requisiti per la loro utilizzazione. La Ditta aggiudicataria, dietro richiesta, ha l'obbligo di esibire all'Azienda le fatture ed i documenti comprovanti la provenienza dei materiali utilizzati.

L'ASIA-Napoli SpA si riserva il diritto di sottoporre a prove di laboratorio tutte le componenti della campana, la Ditta si assume l'onere delle prove.

Tutti i materiali dovranno essere facilmente smontabili e riciclabili.

La Ditta aggiudicataria si assume l'onere di ritirare il polietilene proveniente dall'attuale e futura fornitura di campane che nel tempo dovesse risultare fuori uso per motivazioni non ascrivibili alla Ditta stessa.

Il predetto polietilene riciclato dovrà essere utilizzato per una "seconda vita", giusto D.M. 22 febbraio 2011, in realizzazioni di componentistica per le campane modello Napoli, oltre alla realizzazione di una campana sperimentale con percentuale di polietilene riciclato.

Il costo di acquisto del polietilene che la Ditta aggiudicataria si impegna a ritirare da ASIA franco Napoli è fissato in euro 300,00 (trecento) per tonnellata rivalutabile in base al mercuriale di riferimento.

### 12. Sicurezza

La Ditta aggiudicataria dovrà porre cura per far sì che, per quanto tecnicamente possibile, postura ed atteggiamenti assunti nel corso dell'utilizzo dei contenitori, siano sempre confortevoli e non arrechino disagio, tenendo in debito conto le dimensioni antropometriche medie della popolazione. La dislocazione, la forma e le dimensioni dei dispositivi dovranno richiedere il minor sforzo possibile per il loro impiego e corrispondere alle esigenze logiche della funzione per cui sono previsti. I beni dovranno rispondere a tutte le norme di legge vigenti in materia all'atto della consegna, e in particolare:

- a) alle prescrizioni stabilite dalle norme sulla disciplina della circolazione stradale;
- b) a tutte le norme antinfortunistiche per garantire la massima sicurezza per gli utilizzatori e per l'operatore;
- c) ai disposti contenuti nel DPR 24/05/1988 n. 224, in materia di responsabilità da prodotti difettosi, ai fini della tutela del committente.

### 13. Colori

Colorazione per estrusione nei RAL equivalenti sotto riportati:

- Ø Corpo e fondo: **Grigio Luce Ral 7035**
- Ø Cupolino Multimateriale: **Giallo Traffico Ral 1023**
- Ø Cupolino Vetro: **Verde Segnale Ral 6032**
- Ø Cupolino Carta: **Bianco RAL 9010**

#### 14. Ingegnerizzazione e precollaudo

L'intera fase del processo di ingegnerizzazione, propedeutica per l'avvio della produzione, è fissata in giorni 30 (trenta) solari dalla data di aggiudicazione provvisoria.

All' 80° (ottanta) giorno solare dal termine del processo di ingegnerizzazione la Ditta aggiudicataria dovrà consegnare, franco deposito ASIA, n° 16 campane così come indicato in tabella.

Modello	Litri	Tipologia	Quantità
ASIA-NA-GV	3200	Vetro	3
ASIA-NA-GV	3200	Multimateriale	2
ASIA-NA-GV	3200	Carta	3
ASIA-NA-PV	1700	Vetro	3
ASIA-NA-PV	1700	Multimateriale	2
ASIA-NA-PV	1700	Carta	3

I contenitori consegnati saranno sottoposti ad operazioni di precollaudo statico ed operativo. Le operazioni di precollaudo statico verteranno fondamentalmente sulla verifica della rispondenza delle attrezzature alle misure e alle descrizioni risultanti dal processo di ingegnerizzazione con particolare riferimento agli schemi costruttivi approvati.

Al termine del precollaudo, verrà stilato un verbale che riassumerà l'esito dello stesso.

Le fasi di precollaudo operativo sono svolte prima in azienda e successivamente sui luoghi dove saranno utilizzati i contenitori.

Il precollaudo operativo, svolto anche in assenza del rappresentante della Ditta aggiudicataria, consiste nell'utilizzo da parte dei cittadini della campana in esame e da parte di ASIA delle operazioni di sollevamento e vuotatura. Delle operazioni di precollaudo verrà redatto specifico verbale.

Se la prova operativa risulterà positiva l'ASIA emetterà ordinativo per una fornitura nei modi e nei tempi previsti dal CSA.

In caso di precollaudo negativo verrà chiesto alla Ditta aggiudicataria di provvedere alla sistemazione delle negatività riscontrate in un tempo massimo di tre settimane necessario anche per la fornitura di un nuovo campione sempre nella composizione indicata in tabella per un secondo precollaudo.

In caso di esito favorevole il precollaudo si intenderà superato con i conseguenti adempimenti di cui ai precedenti capoversi.

In caso di esito negativo del secondo precollaudo l'ASIA non emetterà alcun ordinativo e dichiarerà decaduta l'aggiudicazione provvedendo all'incameramento della cauzione, oltre alla richiesta di danni per spese risarcitorie subiti per la mancata attivazione della raccolta differenziata.

Durante la prima produzione alla Ditta aggiudicataria potrà essere richiesto di organizzare la visita di tecnici ASIA per effettuare prove e prelievi di campioni di materie prime e semilavorati. Detta richiesta verrà soddisfatta senza alcun onere a carico della Stazione Appaltante.

Per gli eventuali ritardi nelle consegne verranno applicate le penali previste dal CSA.



## **15. Accettazione e collaudo**

I contenitori dovranno essere consegnati, perfettamente funzionanti e completi degli accessori d'uso, di tutto quanto occorrente per la loro utilizzazione e di tutto quanto prescritto nel presente Capitolato, franco Napoli deposito ASIA.

La Ditta concorderà, con preavviso di tre giorni, con il responsabile dei magazzini e depositi ASIA il luogo e l'orario per lo scarico della merce. La data di ricevimento dei contenitori dovrà risultare da apposito documento firmato dagli incaricati della Ditta e dell'Azienda.

Le spese e gli oneri per il trasporto, lo scarico e l'eventuale montaggio sono a totale carico della Ditta Aggiudicataria.

La stazione appaltante, nel rispetto delle procedure interne, procederà all'accettazione e collaudo della fornitura, attraverso propri tecnici o esperti esterni, per accertare che essa corrisponda alle caratteristiche indicate nel presente disciplinare ed a quanto emerso nelle fasi di ingegnerizzazione e precollaudo.

Le fasi di collaudo sono svolte alla presenza di un rappresentante della Ditta aggiudicataria presso la sede aziendale dove è stata consegnata la fornitura. Delle operazioni viene redatto specifico verbale ed il collaudo della fornitura verrà effettuato entro 5 giorni dalla costituzione del campione come descritto nel successivo articolo. Qualora entro il termine fissato per il collaudo nessun rappresentante della Ditta aggiudicataria si presenti presso la sede dell'utilizzatore del bene, l'assenza vale a tutti gli effetti come quiescenza ai risultati delle operazioni di accettazione e collaudo della merce. Il verbale relativo al collaudo della fornitura sarà notificato all'Aggiudicataria che non potrà impugnare gli esiti. Tali esiti, in ogni modo, non esonerano l'aggiudicataria da responsabilità per difetti o imperfezioni che non emergono durante le relative operazioni, ma vengono accertati successivamente.

Nel caso in cui in esito all'accettazione la fornitura non risultasse conforme all'ordine, il fornitore si impegna a sostituirla con altra conforme entro 30 giorni dalla comunicazione dei vizi riscontrati. La stazione appaltante si riserva la facoltà di risolvere il contratto ai sensi dell'art. 1456 C. C. come richiesta.

### **15.1 Modalità di collaudo**

Sarà prelevato per ogni tipologia di campana, mediante sorteggio, un contenitore ogni 20 (venti) forniti in successione. Ogni cento contenitori forniti si costituirà una campionatura formata da cinque contenitori, tra questi verrà sorteggiato il contenitore da sottoporre al collaudo secondo quanto previsto dal comma precedente.

### **15.2 Esito favorevole.**

In caso di esito favorevole delle prove il collaudo si intenderà superato con i conseguenti riflessi negoziali.

### **15.3 Esito sfavorevole.**

In caso di esito sfavorevole la ripetizione delle prove sarà estesa ad uno dei campioni residui della terna scelta per la campionatura.

Se anche la seconda serie di prove darà esito sfavorevole, il collaudo sarà dato come non superato; in caso di esito favorevole, invece, sarà sottoposto a prova il terzo campione che, per l'accettazione della fornitura, dovrà superare le prove previste. In caso di esito sfavorevole verrà attuato quanto previsto dal CSA.

La Ditta inoltre, in caso di accettazione della fornitura, dovrà sostituire gratuitamente i contenitori sottoposti a prove, poiché gli stessi non potranno essere impiegati dall'Azienda, con altri nuovi contrassegnati con matricola (bis).

Qualora l'esito delle superiori prove (seconda e terza) risultasse seppure parzialmente, sfavorevole, l'Azienda ha facoltà di sospendere i pagamenti e di respingere la fornitura, anche se questa è stata utilizzata nel tempo tra l'accettazione ed il collaudo.

Resta salva la facoltà dell'Azienda di accettare la fornitura con riserva di applicazione di una riduzione del prezzo di aggiudicazione solo qualora, malgrado l'esito sfavorevole manifestatosi, la fornitura dovesse risultare comunque idonea all'uso, seppure con limitazioni. Nel caso venissero, da parte dell'Azienda, formulate alla Ditta prescrizioni per l'adeguamento della fornitura, la stessa è obbligata ad adempiervi nel termine di 60 (sessanta) gg. solari dalla comunicazione; scaduto infruttuosamente questo termine, l'Azienda ha facoltà di respingere la fornitura anche se è stata utilizzata.

#### **15.4 Collaudo particolareggiato**

E' facoltà dell'ASIA, per ogni singola fornitura, di procedere al collaudo particolareggiato dei contenitori forniti.

In caso di collaudo particolareggiato esso verrà effettuato a cura dell'Azienda anche presso laboratori esterni; il costo del collaudo, in caso di esito positivo, sarà a carico dell'Azienda, mentre in caso di esito negativo sarà a totale carico della Ditta.

Il collaudo comprenderà, di regola, tutti gli accertamenti che la Stazione Appaltante riterrà opportuno richiedere nell'ambito di quanto previsto dalle norme tecniche e saranno, eventualmente, precisate in sede di emissione dell'ordine.

#### **16. Penalità**

Vedi CSA

#### **17. Garanzia**

L'intera fornitura ossia i contenitori ed i suoi componenti devono avere una garanzia di mesi 24 rilasciata dalla casa costruttrice. La garanzia è da intendersi totalmente a cura della aggiudicataria, la quale dovrà rendersene direttamente garante senza che ne derivi alcun onere, anche per i diritti di chiamata, a carico della stazione appaltante e/o dall'utilizzatore del bene.

La Ditta aggiudicataria dovrà sostituire interamente a proprie cure e spese, le parti dei contenitori che risultassero eventualmente difettose, danneggiate nel trasporto o non rispondenti alle sopraccitate specifiche tecniche.

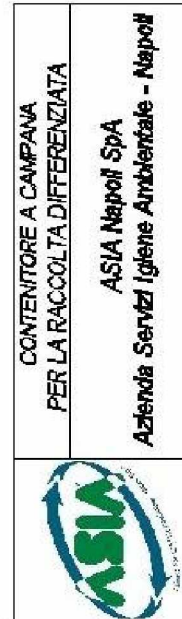
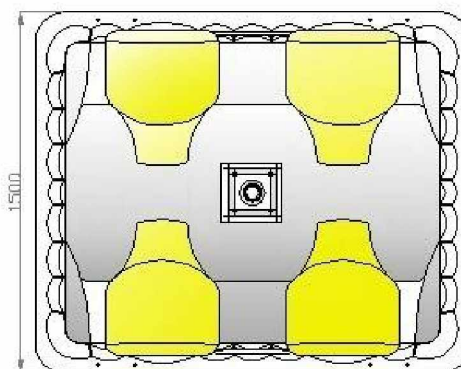
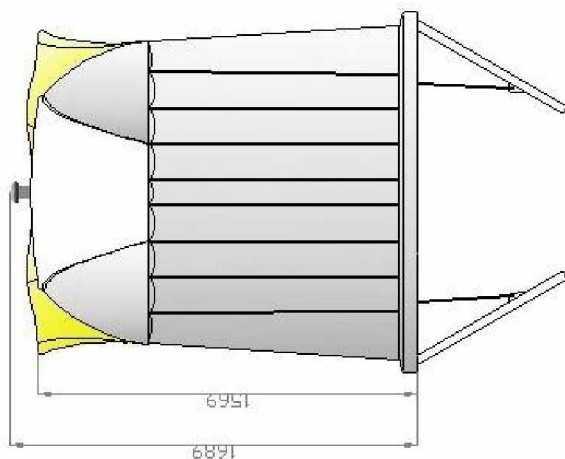
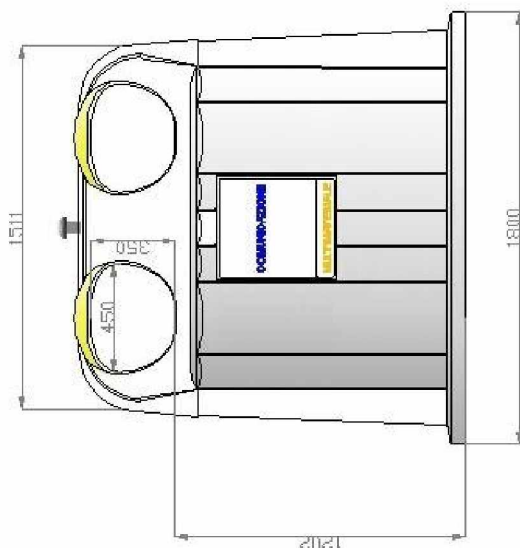
#### **18. Disposizioni finali**

Le Ditte concorrenti hanno l'obbligo di visionare l'attuale contenitore ai fini della verifica delle dimensioni necessarie per la realizzazione degli stampi per la produzione.

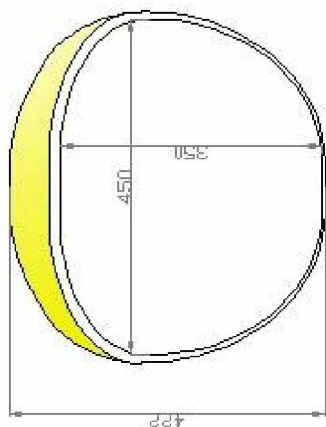
## Allegato Disegno 001

Allegato disegno 01

Evoluzione del brevetto:  
UIBM 90850 registrato il 22.05.2007  
UIBM BG2005O000 depositata il 15/07/2005



## Allegato Disegno 002

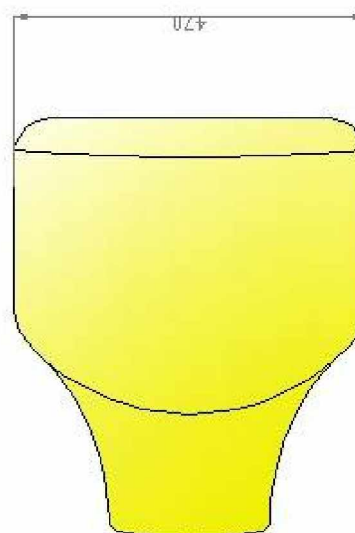
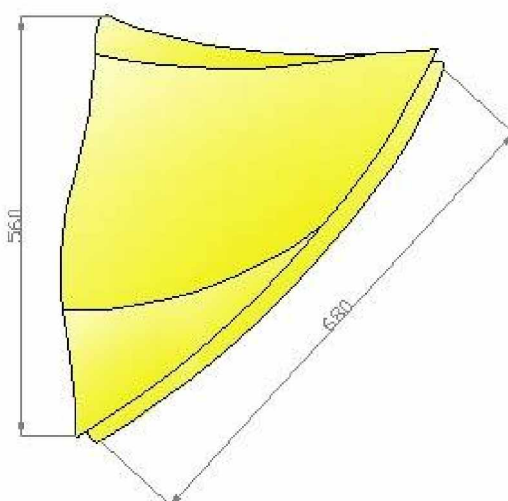


PARTICOLARE DEL CUFOLINO  
CAMPERA PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA

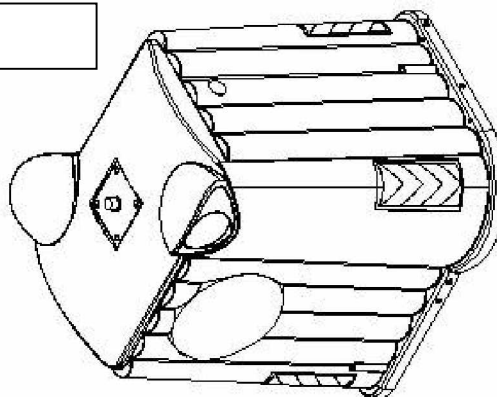
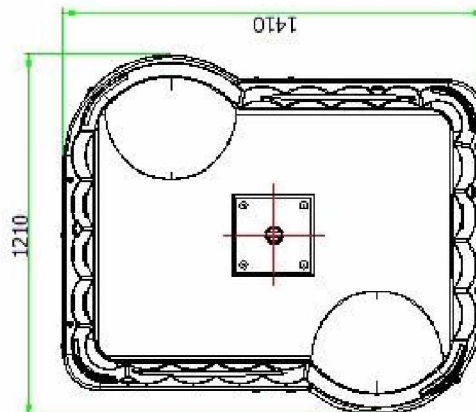
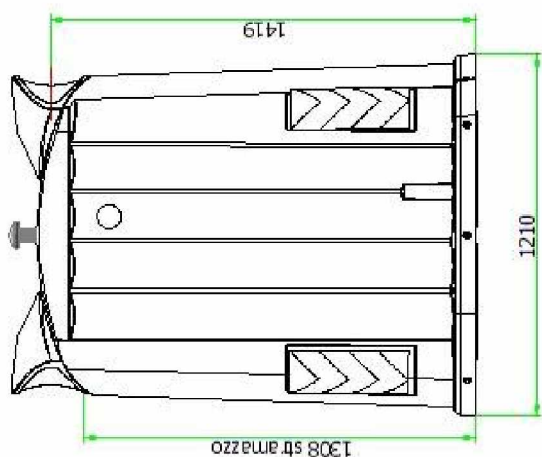
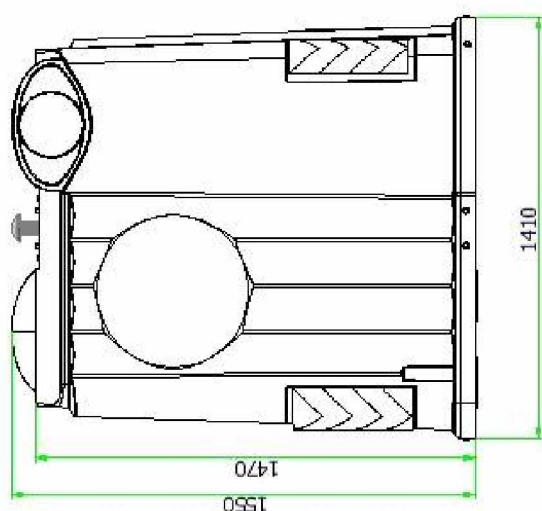
ASIA Napoli SpA  
Azienda Servizi Igiene Ambientale - Napoli



Allegato disegno 02



## Allegato Disegno 003



Modello da 1700 litri

A) modello comunitario multiplo

Numero di registrazione 000849294 - 001 - 002

Data di registrazione 27.12.2007

CAMPANA PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA



CAMPANA PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA  
1.700 LITRI

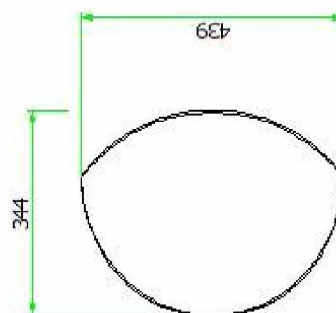
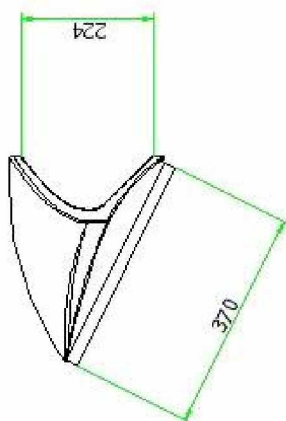
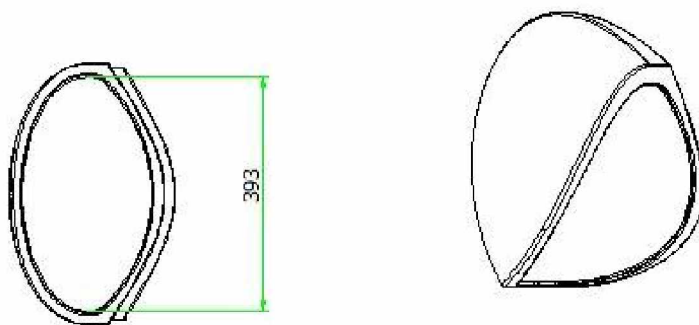
N. DIREZIONE MIN.

ASIA Napoli SpA

AZIENDA SERVIZI IGIENE AMBIENTALE - NAPOLI



# Allegato Disegno 004



CAMPANA PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA		Data modifica		Autografo modifica			
							
PARTICOLARE CUPOLINO CAMPANA PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA 1.700 LITRI							
DISEGNO				N. DISEGNO REV.			
ASIA Napoli Spa							
AZIENDA SERVIZI IGIENE AMBIENTALE - NAPOLI							

